

1. IDENTIFICAÇÃO DO CURSO

Nome do Produto: Operador de Processos de Produção.

Carga Horária: 160 horas.

Modalidade:

Iniciação Profissional	<input type="checkbox"/>
Qualificação Profissional	<input checked="" type="checkbox"/>
Aperfeiçoamento Profissional	<input type="checkbox"/>

Forma de Oferta (Modalidade DN):

Presencial	<input type="checkbox"/>	À distância	<input type="checkbox"/>
Presencial	<input checked="" type="checkbox"/>	À distância	<input type="checkbox"/>
Presencial	<input type="checkbox"/>	À distância	<input type="checkbox"/>

Área de Atuação: Gestão.

CBO: 7842-05 – Alimentador de linha de produção.

Descrição da CBO

Preparam materiais para alimentação de linhas de produção, organizam a área de serviço, abastecem linhas de produção, alimentam máquinas e separam materiais para reaproveitamento.

2. OBJETIVOS DO CURSO

Objetivo

Preparar profissionais para a realização de atividades de alimentação de linhas produção, de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.

3. PÚBLICO ALVO

Público Alvo

Preparar profissionais aptos à realização de atividades de alimentação de linhas produção em processos industriais, de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.

4. REQUISITOS DE ACESSO

Pré-requisito Obrigatório

Não se aplica.

Pré-requisito Recomendável

Não se aplica.

5. PERFIL PROFISSIONAL DE CONCLUSÃO

Auxiliar na produção dos processos industriais, de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.

6. BRIEFING COMERCIAL

Se você gosta de mecânica e também eletricidade, nesse curso você encontra os dois. Com ele você sai preparado nas áreas mecânica, elétrica e hidropneumática, atendendo as normas e padrões técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.

7. ORGANIZAÇÃO CURRICULAR

Matriz Curricular

Unidade Curricular	Carga Horária
Leitura e Interpretação de Desenhos Técnicos Industriais	30 horas
Ferramentas da Qualidade	40 horas
Princípios Básicos de Máquinas e Equipamentos	30 horas
Saúde e Segurança do Trabalho	12 horas
Gestão de Processos	48 horas
TOTAL	160 horas

Conteúdo Programático

Unidade Curricular	Leitura e Interpretação de Desenhos Técnicos Industriais	Carga Horária	30 horas
Competências			
Executar e interpretar desenhos técnicos e medições de peças e componentes, de acordo com os procedimentos técnicos.			
Conhecimentos			
<ul style="list-style-type: none">• Sistema métrico (Metro, múltiplos e submúltiplos, conversão de unidades no sistema métrico);• Sistema inglês (Polegada fracionária, polegada decimal);• Cuidados na utilização dos instrumentos de medição;• Régua graduada, trena, paquímetro;• Conversão de medidas;• Caligrafia técnica;• Instrumentos utilizados na representação de desenhos;• Normalização;• Desenho geométrico;• Escalas;• Cotagem;• Projeção ortogonal (vistas essenciais), cortes, seções, rupturas, croquis, desenho de conjuntos;• Noções de tolerâncias (dimensional).			
Habilidades			
<ul style="list-style-type: none">• Utilizar a régua graduada, trena, paquímetro, metro;• Realizar medições de peças de componentes de processos industriais;• Aplicar medidas no desenho técnico;• Utilizar instrumentos de desenho;• Observar normas técnicas, de saúde e segurança e meio ambiente;• Ler e interpretar croquis e desenhos de peças e componentes;• Identificar os diversos tipos de materiais e ferramentas.			
Atitudes			
<ul style="list-style-type: none">• Assiduidade;• Pró-atividade;• Trabalho em equipe;• Cumprimento de prazos;• Adoção de normas técnicas, saúde e segurança do trabalho;• Zelo com os equipamentos e ambiente de trabalho;• Organizar e conservar o ambiente ao qual está inserido;• Capacidade de investigação;• Demonstrar capacidade de planejamento e organização do próprio trabalho;• Demonstrar capacidade de relacionamento interpessoal mantendo comportamento ético.			

Unidade Curricular	Ferramentas da Qualidade	Carga Horária	40 horas
Competências			
Compreender, aplicar e interpretar dados resultantes das ferramentas da qualidade utilizadas no ambiente produtivo, formulando e acompanhando a execução de planos de ação para a melhoria contínua.			
Conhecimentos			
<ul style="list-style-type: none">• Programa 5S's;• Diagrama de Causa e Efeito;• Diagrama de Pareto;• CEP (Controle Estatístico de Processo);• 5W2H;• Brainstorming;• Equipes de Melhoria;• Normas ISO;• Ciclo de Deming – PDCA – Ferramenta utilizada por empresas de forma a promover a melhoria contínua;• Kaizen.			
Habilidades			
<ul style="list-style-type: none">• Compreender as ferramentas da qualidade;• Aplicar as ferramentas da qualidade;• Interpretar os dados obtidos;• Elaborar planos de ação;• Acompanhar os resultados obtidos.			
Atitudes			
<ul style="list-style-type: none">• Capacidade de negociação;• Atenção e precisão nos apontamentos;• Organização para apresentação de dados coletados;• Criatividade;• Compromisso para a elaboração dos planos de ação.			

Unidade Curricular	Princípios Básicos de Máquinas e Equipamentos	Carga Horária	30 horas
Competências			
Reconhecer máquinas e equipamentos, seus principais elementos e comandos, fontes de energia e alimentação, sua aplicação e modo de operação.			
Conhecimentos			
<ul style="list-style-type: none">• Elementos de Máquinas;• Lubrificação;• Acionamentos Hidráulicos e Pneumáticos;• Acionamentos Elétricos;• Noções de Manutenção Industrial.			
Habilidades			
<ul style="list-style-type: none">• Distinguir princípios de operação de máquinas e equipamentos;• Compreender a aplicação, operação básica, manutenção básica e riscos associados.			
Atitudes			
<ul style="list-style-type: none">• Zelo;• Respeito e atenção aos riscos associados;• Pró-atividade;• Relacionamento interpessoal;• Trabalho em equipe;• Cumprimento de prazos;• Adoção de normas técnicas, saúde e segurança do trabalho;• Responsabilidade ambiental.			

Unidade Curricular	Saúde e Segurança do Trabalho	Carga Horária	12 horas
Competências			
Desenvolver de fundamentos técnicos e científicos relativos ao uso de equipamentos de Proteção individual e coletiva em processos de produção industrial.			
Conhecimentos			
<ul style="list-style-type: none">• Ergonomia física;• Conceito de acidente do trabalho;• Causas e consequências dos acidentes do trabalho;• Equipamentos de Proteção Individual (EPI);• Comissão Interna de Prevenção de Acidentes do Trabalho (CIPA);• Saúde e Segurança do Trabalho;• Noções de Prevenção e Combate a Sinistros;• Noções de Primeiros Socorros;• Direitos e Deveres Trabalhistas e Previdenciários, Instruções de Trabalho;• NR11- Transporte, movimentação, armazenamento e manuseio de material;• NR12 – Segurança no trabalho em máquinas e equipamentos.			
Habilidades			
<ul style="list-style-type: none">• Identificar os fatores de risco de acidentes no ambiente de trabalho;• Utilizar equipamentos de proteção;• Realizar suas atividades laborais, dentro do melhor princípio de segurança e integridade física e patrimonial;• Adotar atitudes preventivas e seguras em casos de sinistros ou acidentes contribuindo para a redução de danos;• Observar as normas de segurança e meio ambiente.			
Atitudes			
<ul style="list-style-type: none">• Empatia;• Flexibilidade;• Colaboração e respeito a normas e padrões explícitos e implícitos.			

Unidade Curricular	Gestão de Processos	Carga Horária	48 horas
Competências			
Auxiliar na coordenação de equipes de trabalhos nos processos produtivos através da aplicação prática dos conceitos de Gestão de Processos como: custos industriais, indicadores de produção, produtividade, formação de equipes de auto rendimento.			
Conhecimentos			
<ul style="list-style-type: none">• Tempos e métodos;• Layout;• Noções de logística;• Noções gerais de movimentação interna, armazenagem, estoque e distribuição;• Custos indiretos;• Indicadores de produção;• Sistemas produtivos;• Teoria dos gargalos;• Just in time;• Lean-Manufacturing;• Folha de verificação;• Diagrama de Pareto.			
Habilidades			
<ul style="list-style-type: none">• Interpretar indicadores de produção;• Mapeamento de processo produtivo;• Solicitação de insumos;• Apontamento de melhorias nos processos produtivos.			
Atitudes			
<ul style="list-style-type: none">• Responsabilidade sócio-ambiental;• Pró-atividade;• Ética;• Relacionamento interpessoal;• Trabalho em Equipe;• Precisão;• Convencimento e atendimento aos princípios de competitividade da atividade produtiva.			

8. CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO DA APRENDIZAGEM

Metodologia

O SENAI/SC utiliza a Metodologia SENAI de Educação Profissional pautada no estímulo para resolução de problemas no desafio aos estudantes para mobilizar os saberes e os conhecimentos já adquiridos, mediando a construção de novos conhecimentos.

Avaliação

A avaliação é concebida como ação/intervenção para a melhoria contínua dos processos pedagógicos, na medida em que permite verificar os resultados de cada etapa do processo de ensino e sua aderência aos objetivos pré-estabelecidos.

9. CERTIFICADOS

Regras de Certificação

Frequência

A frequência mínima obrigatória para aprovação do estudante deverá ser igual ou superior a 75% sobre o total de horas letivas do curso.

Avaliação

Será considerado aprovado o estudante que obter o aproveitamento mínimo maior ou igual a 7,0 em cada unidade curricular.

10. INSTALAÇÕES E EQUIPAMENTOS

Instalações

- Sala de aula.
- Laboratório de Informática.

Equipamentos

- Computadores;
- Materiais de metrologia (Peças e Instrumentos);
- Materiais de desenhos (Peças).

Acervo Bibliográfico

As referências bibliográficas básicas utilizadas para o desenvolvimento das competências estão relacionadas no plano de ensino aprendizagem do curso.

11. REVISÃO

Data	Alteração	Responsável
25/06/2018	Alteração do nome do produto e pré-requisito obrigatório.	SENAI/SC em São Miguel do Oeste